

**UNIONES SOLDADAS EN ESTRUCTURA METALICA**

a(mm) El espesor de garganta del cordón de soldadura en ángulo debe tomarse igual a la altura del mayor triángulo que pueda inscribirse en la sección del metal de aportación, medida nominalmente al lado exterior de dicho triángulo. Anexo 26, apartado 4.5.2 del C.E.

L(mm): longitud efectiva del cordón de soldadura

**METODO DE REPRESENTACION DE SOLDADURAS**

Referencias:

- línea de la fecha
- línea de referencia (línea continua)
- línea de identificación (línea a trazos)
- indicaciones complementarias
- Unión

Referencias:

- C: Cantidad de tornillos
- S1: Norma de especificación del tornillo Ø(mm) Diámetro nominal L(mm) Longitud nominal del tornillo
- A: Clase de calidad del acero del tornillo
- S2: Norma de especificación de la tuerca
- A2: Clase de calidad del acero de la tuerca
- m: Cantidad de arandelas
- S3: Norma de especificación de la arandela H: Dureza de la arandela

El cordón de soldadura que se detalla se encuentra en el lado de la fecha.

El cordón de soldadura que se detalla se encuentra en el lado opuesto de la fecha.

Referencia 3	Designación	Ilustración	Símbolo
	Soldadura en ángulo		
	Soldadura a tope en "V" simple (con chaffin)		
	Soldadura a tope en bisel simple		
	Soldadura a tope en bisel doble		
	Soldadura a tope en bisel simple con talón de raíz amplio		
	Soldadura combinada a tope en bisel simple y en ángulo		
	Soldadura a tope en bisel simple con lado curvo		

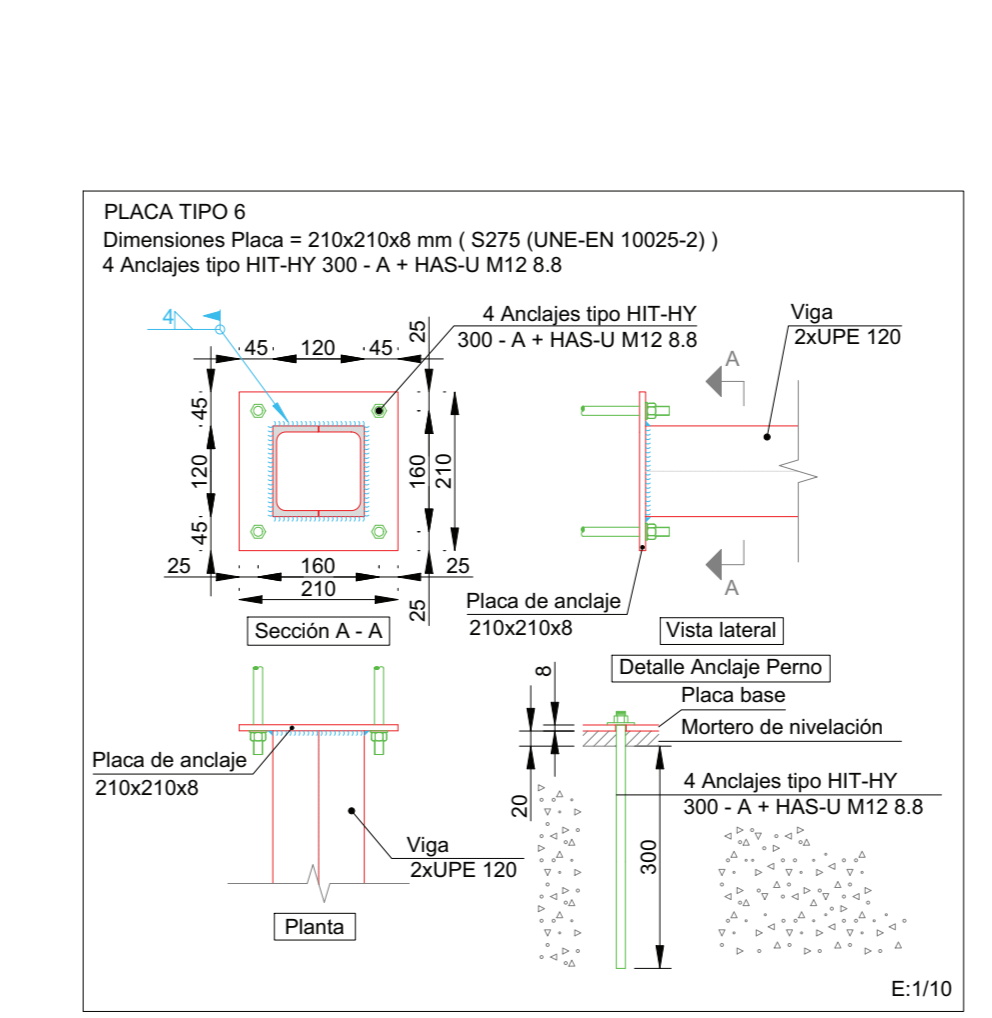
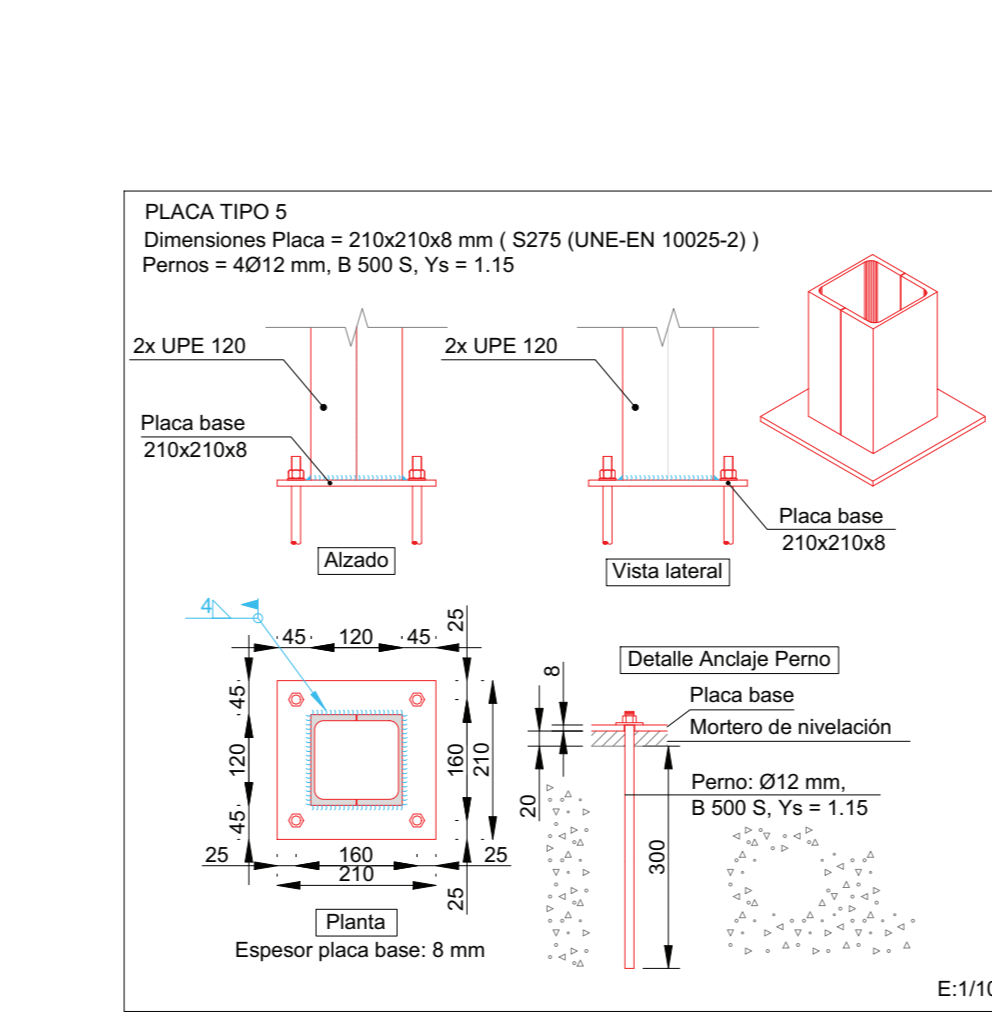
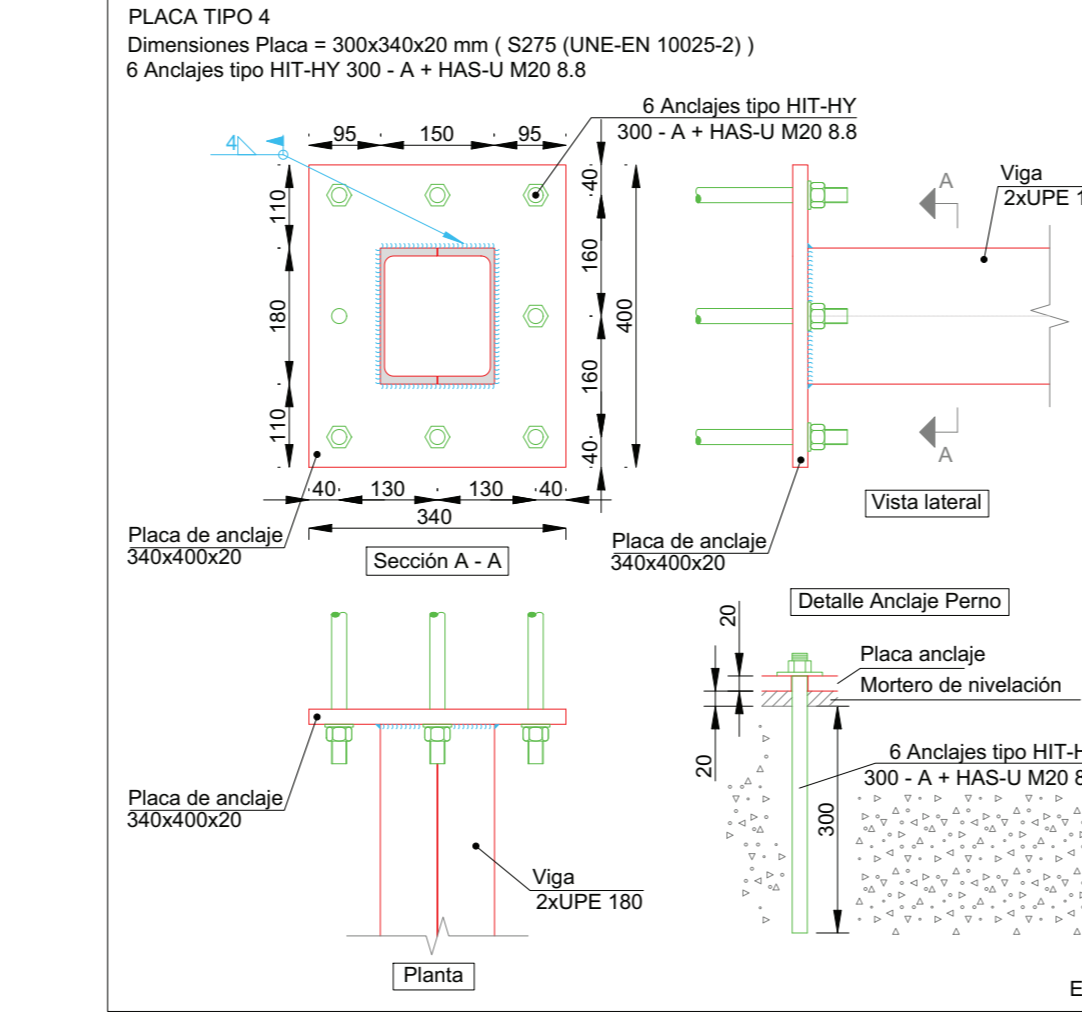
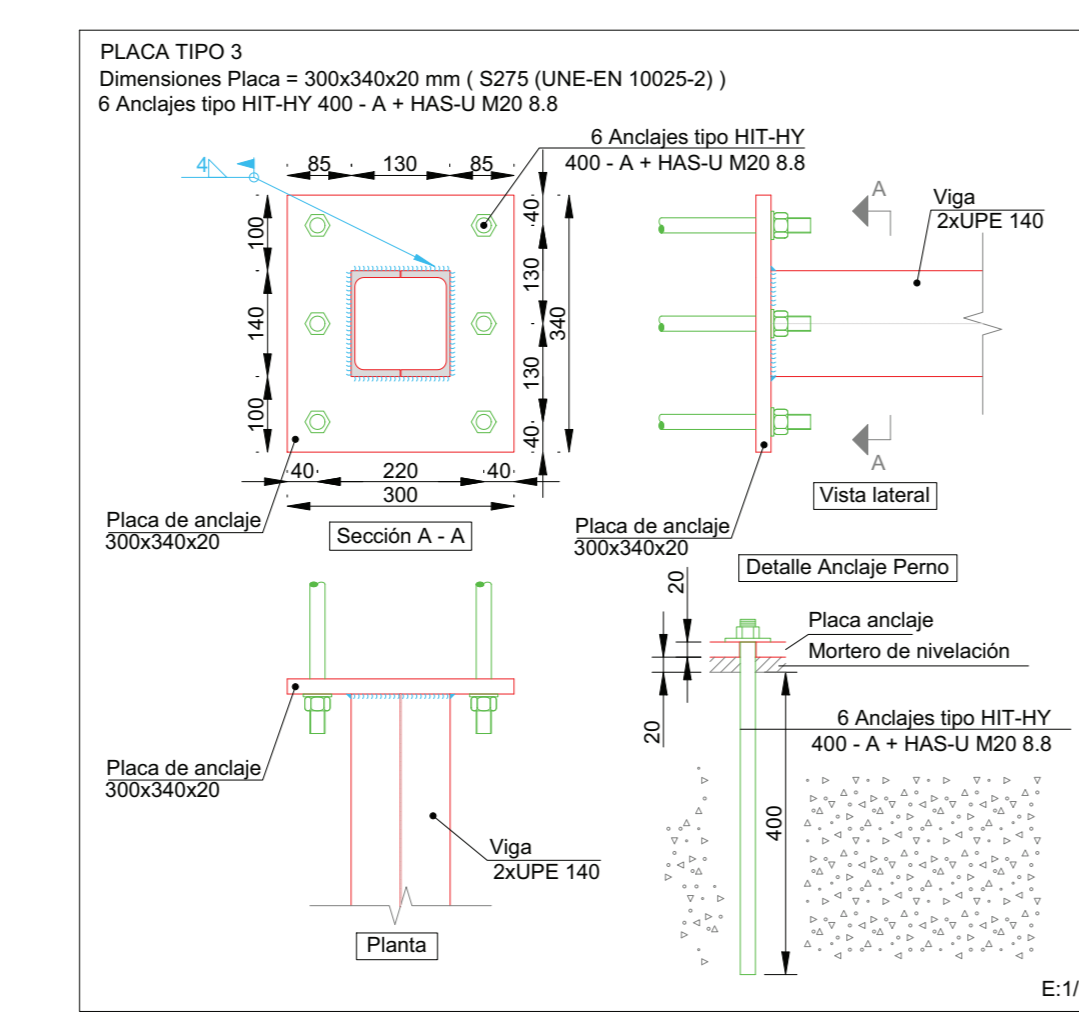
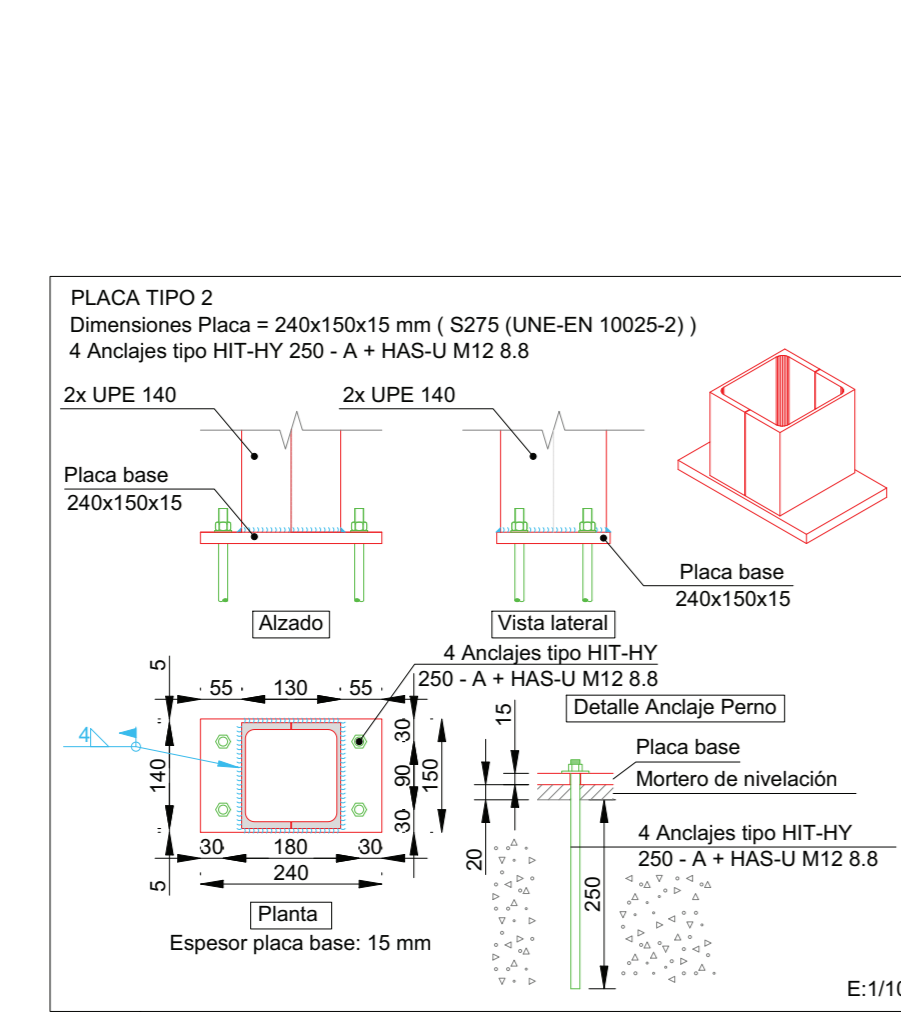
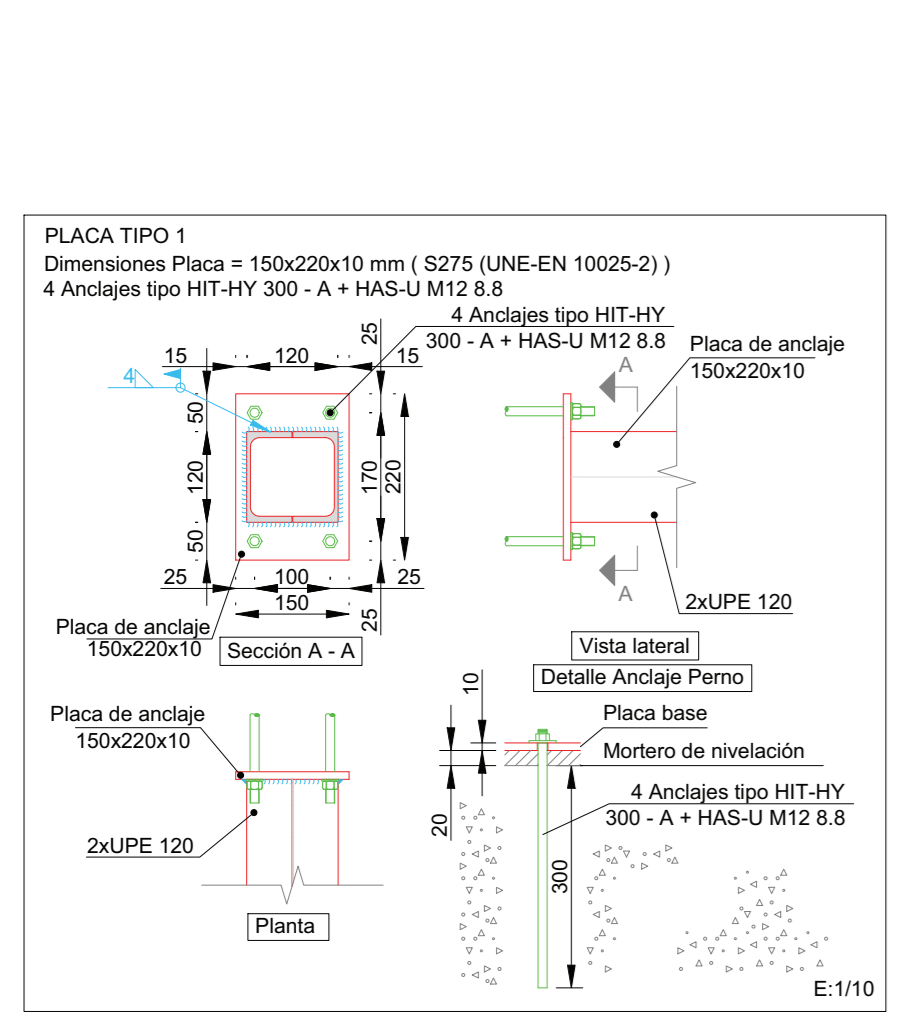
Representación	Descripción
	Soldadura realizada en todo el perímetro de la pieza
	Soldadura realizada en taller
	Soldadura realizada en el lugar de montaje

**UNIONES SOLDADAS EN ESTRUCTURA METALICA**

NORMA: CE. Código Estructural. Anexo 26, apartado 4. Uniones soldadas.

MATERIALES: Perfiles (Material base): S275 (CE3). Material de aportación (rodadura): El material de aportación utilizable para la realización de soldaduras (alambres, hilos y electrodos) deberá ser apropiado para el proceso de soldado, teniendo en cuenta el material a soldar y el procedimiento de soldado; además deberá tener las características mecánicas, en términos de límite elástico, resistencia a tracción, deformación bajo carga máxima y resiliencia, no inferiores a las correspondientes del material de base que constituye los perfiles o chapas que se pretenden soldar (Anexo 26, 4.2 del C.E.).

**DISPOSICIONES CONSTRUCTIVAS:** En cordones de soldadura en ángulo, el espesor de garganta no debe ser inferior a 3 mm cuando se deposite en chapas de hasta 10 mm de espesor; ni inferior a 4,5 mm cuando se deposite sobre piezas de hasta 20 mm de espesor; ni inferior a 5,5 mm cuando se deposite sobre piezas de más de 20 mm de espesor. Además, dicho espesor de garganta no puede ser superior a 0,7 veces el espesor de la pieza más delgada a unir.



**ACERO EN ESTRUCTURA METALICA S 275 JR según UNE EN 10025**

LIMITES ELASTICOS (EN/mm²) UNE 10025-2	RESISTENCIA TRACCION (EN/mm²) UNE 10025-2	CONTROL
σ <sub>s</sub> ≥ 15 mm: 235	σ <sub>t</sub> ≥ 40 mm: 42	Y <sub>T</sub> Y <sub>T</sub> Y <sub>T</sub>
σ <sub>s</sub> ≥ 15 mm: 235	σ <sub>t</sub> ≥ 40 mm: 42	Y <sub>T</sub> Y <sub>T</sub> Y <sub>T</sub>
σ <sub>s</sub> ≥ 15 mm: 235	σ <sub>t</sub> ≥ 40 mm: 42	Y <sub>T</sub> Y <sub>T</sub> Y <sub>T</sub>

**PROBETA LONGITUDINAL**

PROBETA LONGITUDINAL	PROBETA TRANSVERSAL
σ <sub>s</sub> ≥ 15 mm: 235	σ <sub>s</sub> ≥ 15 mm: 235
σ <sub>s</sub> ≥ 15 mm: 235	σ <sub>s</sub> ≥ 15 mm: 235
σ <sub>s</sub> ≥ 15 mm: 235	σ <sub>s</sub> ≥ 15 mm: 235

**CONDICIONES GENERALES DE EJECUCION:** Los planos de estructura no son válidos para replantear. En ellos se recogen las medidas adoptadas en el cálculo estructural y las dimensiones invariantes de los elementos estructurales. Estructuras metálicas: todas las medidas deberán verificarse en obra para poder elaborar los planos de taller de la estructura. Los planos de estructura serán coordinados con los de arquitectura e instalaciones. Cualquier discrepancia entre ellos deberá ser comunicada a la dirección facultativa. Los elementos constructivos, diseñados por sus marcas comerciales no prescriben tipo. En caso de no ser posible su suministro, podrá ser substituido por otros de características similares con la aprobación de la dirección facultativa.

**CRITERIO DE UNIDADES:** Dimensiones generales: metros (m). Elementos de hormigón: centímetros (cm). Elementos de acero: milímetros (mm).